

C'est une expérience de 32 ans dans le domaine du palissage pour la vigne
C1 Medium piquet conçu pour une mécanisation intense
 Production selon norme ISO 9001:2015

Descriptif

- ◆ Un profilage conçu sans aucun angle vif afin de ne pas causer de dommages lors du passage des engins mécaniques
- ◆ Forme qui limite très fortement l'usure des bâtons lors de la vendange mécanique
- ◆ Une section 48 x 40 mm – 16 mm pour se prémunir des chocs face ouverte (machines à vendanger – interceps – charrues)
- ◆ Nervures sur le dos du piquet afin de combiner flexibilité et très haute résistance mécanique
- ◆ Forte aptitude pour l'enfoncement sur tous types de sol grâce à sa forme ultra compacte et à sa face ouverte réduite à 16 mm
- ◆ Bonne stabilité de par la surface latérale de 40 mm
- ◆ Encoches embouties intégrées dans la structure du piquet pour éviter leur fermeture lors des contacts mécaniques
- ◆ Fil qui repose sur la structure du piquet
- ◆ Crochet double pour maintien des fils lors du travail du sol



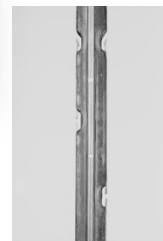
Revêtements

C1 Medium	Galvanisation en bande Z 275 gr/m2 soit 18-25µ par face selon norme EN 10327 : 2004 Acier DX 51 selon norme EN 10346 Acier S250 GD selon norme EN 10142 ou EN 10346-2008			Cor-ten type B Acier S300 JOWP selon norme EN 10025-2 : 2019			Galvanisation par immersion 60-80µ par face selon norme EN 1461 Acier S235 JR selon norme EN 10025-2 : 2019			
	C1 Medium palette de 100 Coil 122	Ep 1.5	Ep 1.8	Ep 2.0	Ep 1.6	Ep 1.8	Ep 2.0	Ep 1.65	Ep 1.95	Ep 2.15
Poids en kg au m/l	1,44	1,72	1,91	-	1,72	1,91	1,58	1,89	2,10	

Cor-ten existe également avec galvanisation par immersion de la partie enterrée
 + 10 cm au-dessus de la surface du sol

Type d'encoches

- ◆ **Type A**
Pour une éjection et un repositionnement rapide des fils fixes --->
- ◆ **Type H**
Pour le positionnement des fils lors du travail du sol ----->



Nota

Les encoches sont réalisées par multiple de 2
 Il est possible de combiner les encoches type A et N sur un même piquet

Précaution à l'enfoncement

Utilisation d'engins de plantation par système de vibration (ne frapper en aucun cas sur la tête du piquet)
 Masse ou béliers sur demande

Plantation

- ◆ Sur sol préparé au ripper jusqu'à la profondeur d'enfoncement souhaitée (en général 30 % de la hauteur totale du piquet) - Distance moyenne inter piquets 5 m
- ◆ En période humide
- ◆ En cas de présence de sols très difficiles (roche mère par exemple) la réalisation d'un avant trou est impérative

Consortium France

Jean-Luc Duboeuf
 4381 Route Du Tremblay
 F-73 290 La Motte Servolex
 Tel : +33 615 93 14 99
jl.duboeuf@consortium73.fr

Consortium S.p.A

Viale Dell'Industria, 26
 I - 37038 Soave Verona Italia
 Tel : +39 045 610 28 88
info@consortiumspa.net